

报价明细表

项目编号： JSZC-320412-JZCG-G2025-0020

项目名称： 常州市武进区西园实验小学办公室家具及学生课桌椅采购项目

报价单位： 人民币元

序号	产品名称	参考图片	规格 (mm)	单位	数量	生产 厂商	品牌	单价	合计	材质说明
1	行政办 公桌		1600*800* 750	张	9	常州 新世 纪家 具有限公司	苏艺	2000	18000	1、基材：采用 E0 级实木多层板。台面厚度≥25mm，其余部分厚度为 18mm，确保产品结构稳固且耐用。边缘直度偏差、含水率、胶合强度、静曲强度、弹性模量符合 GB/T9846-2015 标准。 2、饰面：表面采用三聚氰胺浸渍纸饰面工艺，具备卓越的耐磨性能，有效抵抗日常使用中的刮擦；同时拥有出色的防火特性，增强使用安全性；不易褪色，长久保持美观。 3、封边条：采用厚度为 2.0mm 的优质 PVC 同色封边条进行封边处理，结合环保型无毒无害胶水。耐干热性、耐开裂性（耐龟裂性）、耐冷热循环性、耐光色牢度、甲醛释放量符合 QB/T4463-2013 标准。 4、桌架：边脚：采用优质一级冷轧钢折弯成锥形管，管材壁厚≥1.5mm。底部配 ABS 防滑调节脚进行静音处理，防滑性好，不易刮花地板；横梁：采用 25*50*1.5 mm 方管。 5、生产工艺：钢管焊接均采用二氧化碳保护焊接工艺，焊接表面波纹均匀，焊接处无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝咬边和飞溅，无脱焊，虚焊和焊空的现象。钢制部分经除油硅烷化后热固性粉末涂料喷塑处理。做到管内外全部防锈。

2	长侧桌		1200*400*650	张	9	常州新世纪家具有限公司	苏艺	1000	9000	1、基材：采用 E0 级实木多层板。台面厚度≥25mm，其余部分厚度为 18mm，确保产品结构稳固且耐用。边缘直度偏差、含水率、胶合强度、静曲强度、弹性模量符合 GB/T9846-2015 标准。 2、饰面：表面采用三聚氰胺浸渍纸饰面工艺，具备卓越的耐磨性能，有效抵抗日常使用中的刮擦；同时拥有出色的防火特性，增强使用安全性；不易褪色，长久保持美观。 3、封边条：采用厚度为 2.0mm 的优质 PVC 同色封边条进行封边处理，结合环保型无毒无害胶水。耐干热性、耐开裂性（耐龟裂性）、耐冷热循环性、耐光色牢度、甲醛释放量符合 QB/T4463-2013 标准。 4、五金配件：配备优质品牌的三节导轨、阻尼铰链以及锁具。三节导轨抽屉推拉顺滑流畅，垂直向下静载荷、水平侧向静载荷、下沉量符合 QB/T2454-2013；阻尼铰链实现柜门缓慢关闭，减少噪音。
3	办公椅		670*590*470	张	9	常州新世纪家具有限公司	苏艺	499	4491	1、椅背：椅背采用 PP+GF 材质。选用优质环保皮作为表层材质，触感柔软细腻。其出色的透气性，能够有效防止闷热与潮湿。纺织品和皮革中五氯苯酚、椅座椅背耐久性符合 GB/T35607-2024 标准。内部填充采用环保型高密度海绵，具备良好的弹性，可在承受压力后迅速回弹，提供可靠的支撑。 2、腰靠：采用 PP+GF 材质固定腰靠，贴合人体腰部曲线，为腰椎提供有力的支撑。 3、扶手：扶手架采用 PP+GF 材质。良好的韧性与强度，不仅能够承受日常使用中的频繁接触与倚靠，还具备出色的耐磨损与抗老化性能，确保扶手长久保持美观与实用。 4、座垫：座高 450mm，坐垫骨架采用 9 层高强度层压胶合板，厚度 16mm，内部填充物采用环保型高密度海绵，面料为优质环保皮，纺织品和皮革中五氯苯酚符合 GB/T35607-2024 标准。 5、弓形架：采用 Ø25mmQ195 钢管制成，壁厚 2mm。 6、底部配防滑脚垫，进行静音处理，防滑性好，不易刮花地板。 7、生产工艺：钢管焊接均采用二氧化碳保护焊接工艺，焊接表面波纹均匀，焊接处无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝咬边和飞溅，无脱焊，虚焊和焊空的现象。钢制部分经除油硅烷化后热固性粉末涂料喷塑处理。做到管内外全部防锈。

4	资料柜		800*400* 2000	组	33	常州 新世纪家 具有限公 司	苏艺	2310	76230 常州 新世纪家 具有限公 司 1923564	1、基材：采用 E0 级实木多层板。台面厚度≥25mm，其余部分厚度为 18mm，确保产品结构稳固且耐用。边缘直度偏差、含水率、胶合强度、静曲强度、弹性模量符合 GB/T9846-2015 标准。 2、饰面：表面采用三聚氰胺浸渍纸饰面工艺，具备卓越的耐磨性能，有效抵抗日常使用中的刮擦；同时拥有出色的防火特性，增强使用安全性；不易褪色，长久保持美观。 3、封边条：采用厚度为 2.0mm 的优质 PVC 同色封边条进行封边处理，结合环保型无毒无害胶水，不仅保证了产品边缘的美观度，更有效防止板材受潮变形，提升产品的整体品质。耐干热性、耐开裂性、耐冷热循环性、耐光色牢度、甲醛释放量符合 QB/T4463-2013 标准。 4、上门：门框采用规格为 20*45*1.2mm 的氧化铝合金材质制作，经特殊氧化处理，具有超强的耐腐蚀性与耐磨性，美观且耐用。门框玻璃槽口 5mm，门框内部内置 2 根加强筋，有效提升门框的承重能力与抗变形能力，确保在长期使用过程中始终保持稳定可靠。 5、五金配件：配备优质品牌阻尼铰链以及锁具。阻尼铰链实现柜门缓慢关闭，减少噪音。 6、生产工艺：钢管焊接均采用二氧化碳保护焊接工艺，焊接表面波纹均匀，焊接处无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝咬边和飞溅，无脱焊，虚焊和焊空的现象。钢制部分经除油硅烷化后热固性粉末涂料喷塑处理。做到管内外全部防锈。
---	-----	---	------------------	---	----	-------------------------	----	------	---	--

5	茶水柜		1200*400*850	只	5	常州新世纪家具有限公司	苏艺	1600	8000	1、基材：采用 E0 级实木多层板。台面厚度≥25mm，其余部分厚度为 18mm，确保产品结构稳固且耐用。边缘直度偏差、含水率、胶合强度、静曲强度、弹性模量符合 GB/T9846-2015 标准。 2、饰面：表面采用三聚氰胺浸渍纸饰面工艺，具备卓越的耐磨性能，有效抵抗日常使用中的刮擦；同时拥有出色的防火特性，增强使用安全性；不易褪色，长久保持美观。 3、封边条：采用厚度为 2.0mm 的优质 PVC 同色封边条进行封边处理，结合环保型无毒无害胶水，不仅保证了产品边缘的美观度，更有效防止板材受潮变形，提升产品的整体品质。耐干热性、耐开裂性（耐龟裂性）、耐冷热循环性、耐光色牢度、甲醛释放量符合 QB/T4463-2013 标准。 4、五金配件：配备优质品牌的三节导轨、阻尼铰链以及锁具。其中，三节导轨确保抽屉推拉顺滑流畅，垂直向下静载荷、水平侧向静载荷、下沉量符合 QB/T2454-2013；阻尼铰链实现柜门缓慢关闭，减少噪音。
6	教师办公桌		1400*700*780/1080	张	45	常州新世纪家具有限公司	苏艺	1500	67500	1、基材：采用 E0 级实木多层板。台面厚度≥25mm，其余部分厚度为 18mm，确保产品结构稳固且耐用。边缘直度偏差、含水率、胶合强度、静曲强度、弹性模量符合 GB/T9846-2015 标准。 2、饰面：表面采用三聚氰胺浸渍纸饰面工艺，具备卓越的耐磨性能，有效抵抗日常使用中的刮擦；同时拥有出色的防火特性，增强使用安全性；不易褪色，长久保持美观。 3、封边条：采用厚度为 2.0mm 的优质 PVC 同色封边条进行封边处理，结合环保型无毒无害胶水，不仅保证了产品边缘的美观度，更有效防止板材受潮变形，提升产品的整体品质。耐干热性、耐开裂性（耐龟裂性）、耐冷热循环性、耐光色牢度、甲醛释放量符合 QB/T4463-2013 标准。 4、挡板：采用优质一级冷轧钢，1100*400*1.5mm，四周倒 R30 圆，颜色砂白。 5、五金配件：桌面多功能过线盒，尺寸 120*300mm，可带 USB 插孔、5 孔插座，过线盒在设计上充分考量使用场景，能高效管理线路，防止线路缠绕混乱，保

										障用电安全；桌面屏风夹，尺寸 43/31*60*33.5/17mm，中心孔距 11mm，孔径 5mm，颜色砂白。 6、桌脚：规格：700*755*52，颜色砂白。采用 23/52*60mm，内夹角 75°，外角倒 4mm 斜边的优质一级冷轧钢梯形管，管材壁厚≥1.5mm；底部配 ABS 防滑调节脚进行静音处理，防滑性好，不易刮花地板。 7、横梁：采用 25*50*1.5mm 方管，配套连接件，两端与桌脚连接；台面与桌架悬空 13mm。 8、生产工艺：钢管焊接均采用二氧化碳保护焊接工艺，焊接表面波纹均匀，焊接处无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝咬边和飞溅，无脱焊，虚焊和焊空的现象。挡板及桌脚钢制部分经除油硅烷化后热固性粉末涂料喷塑处理。做到管内外全部防锈。
7	活动柜		398*500*620	只	45	常州新世纪家具有限公司	苏艺	660	29700	1、钢板：采用厚度为 1.0mm 的优质冷轧钢板。 2、塑粉：采用优质热固性粉末。 3、表面采用镀白锌工艺。 4、采用悬浮式万向轮设计，具备 360 度灵活转向功能，能够实现便捷的移动操作。 5、生产工艺：钢板焊接均采用二氧化碳保护焊接工艺，焊接表面波纹均匀，焊接处无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝咬边和飞溅，无脱焊，虚焊和焊空的现象。钢制部分经除油硅烷化后热固性粉末涂料喷塑处理。做到管内外全部防锈，提高产品使用寿命。

8	办公椅		650*630*1055	张	45	常州新世纪家具有限公司	苏艺	495	22275	1、椅背：高 635mm，宽 530mm，靠背骨架采用 PA 材质加高强度玻璃纤维，面料为环保透气优质高弹性网布，，阻燃性能符合 QB/T2280-2016 标准，纺织品和皮革中五氯苯酚、椅座椅背耐久性符合 GB/T35607-2024 标准。 2、腰靠：310mm*165mm,采用旋转式四维调节定型棉腰靠，可升降 60mm、前后调节 20mm，贴合人体腰部曲线，为腰椎提供有力的支撑。 3、扶手：长 245mm、宽 90mm、高 290-360mm，扶手可向内、向外旋转 45 度，高低升降 70mm 可调；扶手面可前后调整 60mm，满足不同使用者都能够让手臂及肩肘得到有效支撑。扶手主体采用高强度 PA 加玻璃纤维材质加 PPU 面，符合 QB/T2280-2016 标准。 4、座垫：座高 470mm，坐垫骨架采用 9 层高强度层压复合板，厚度 16mm，填充物高密度海绵组合，面料为环保透气布料，阻燃性能符合 QB/T2280-2016 标准。 5、弓形架：490mm*535mm，采用 Ø25mmQ195 钢管制成，壁厚 2mm。 6、底部配防滑脚垫，进行静音处理，防滑性好，不易刮花地板。 7、生产工艺：钢管焊接均采用二氧化碳保护焊接工艺，焊接表面波纹均匀，焊接处无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝咬边和飞溅，无脱焊，虚焊和焊空的现象。钢制部分经除油硅烷化后热固性粉末涂料喷塑处理。做到管内外全部防锈。
9	课桌椅			套	1750	常州新世纪家具有限公司	苏艺	385	673750	课桌规格： 1、桌面：长 650mm*宽 450mm*25-30mm，采用环保 ABS 塑料通过改性后注塑，桌面底部设有两根 30mm*15mm*壁厚 1.5mm 承重钢管，与桌面底部平齐，用螺丝锁付于面板底部。桌面靠胸部位置为内弧形造型，表面无反光现象，面板前端设置 5mm 一门字型防滑落凸条，桌面前端设有笔槽，长 450mm，宽 15mm，深 5mm。四周及底无毛边、倒圆角、不刮手。 2、课桌斗为耐冲击 PP 注塑，外径尺寸：宽度 540mm*深度 370mm*高度 145mm。内径尺寸：宽度 450mm*深度 360mm*高度 135mm，书箱底部有排水槽缝，数量 36

桌：
620*425*590~760mm

椅：
座高
330~440
可调



条，每条槽缝长 30mm*宽 5mm。书箱前端底部设有弧形笔槽，尺寸 450mm*中间 55mm，两端 30mm，笔槽两端各有一条排水孔。书箱左右两侧设有挂钩，带储物槽功能，挂钩下方有三条加强筋，在静止状态下可以承载≥15KG 的重量。

3、桌体钢架：地脚管采用 60mm*30mm*1.5mm 椭圆管，立柱外管采用 70mm*30mm*1.5mm 椭圆管，升降管采用 55mm*25mm*1.5mm 椭圆管。连接横管为 Ø25mm*1.5mm 圆管，增加桌子的稳定性，平衡性。桌腿之间用 50mm*30mm* 1.5mm 椭圆管做横档焊接，加装置物篮。置物篮尺寸 495mm*190mm，上部及底部外围采用直径 19*1.5mm 圆管，整体采用直径 5mm 实心钢筋弯曲与外框焊接成网状，颜色灰白色。

4、脚架加装一组升降调节器，暗藏保护装置，防止碰撞弯曲。桌子升降高度 640—790mm。

5、脚套采用 PP+TPR 材质，长 85mm，宽 65mm，高 40mm。主体采用 pp 注塑，防滑降噪部分采用 TPR 材料。脚套与脚架前端采用固定 PP 脚螺丝固定，后端采用卡扣固定。

7.1.1 生产工艺：钢管焊接均采用二氧化碳保护焊接工艺，焊接表面波纹均匀，焊接处无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝咬边和飞溅，无脱焊，虚焊和焊空的现象。钢制部分经除油硅烷化后热固性粉末涂料喷塑处理。做到管内外全部防锈。

课椅规格：

1、椅架：地脚管采用 60mm*30mm*1.5mm 椭圆管，立柱外管采用 70mm*30mm*1.5mm 椭圆管，升降管采用 55mm*25mm*1.5mm 椭圆管。连接横管为 45mm*25mm*1.5mm 椭圆管。椅背钢架采用 40mm*20mm*1.5mm 椭圆管，全部钢管经数控折弯机弯制而成，圆润、饱满美观富有线条感，颜色灰白色。

2、脚架加装一组升降调节器，暗藏保护装置，防止碰撞弯曲。椅子升降高度 360—440mm。

3、椅面与椅背采用耐冲击 PP 注塑成型，椅面尺寸：深 395mm*宽 370 mm。椅背尺寸：宽 390*高 350mm。椅面设有 6 条透气槽，相邻两槽之间的距离不小于 40mm，宽度小于 5mm；椅背为蝴蝶造型，两边各有 5 条透气槽，相邻两槽之间的距离不小于 40mm，宽度小于 5mm，中间上下各一个 85mm*30mm 椭圆孔，正中

										030mm 圆孔。满足国标安全要求。 4、脚套采用 PP+TPR 材质，长 85mm，宽 65mm，高 45mm。主体采用 pp 注塑，防滑降噪部分采用 TPR 材料。脚套与钢架前端采用固定 PP 脚螺丝固定，后端采用卡扣固定。 5、生产工艺：钢管焊接均采用二氧化碳保护焊接工艺，焊接表面波纹均匀，焊接处无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝咬边和飞溅，无脱焊，虚焊和焊空的现象。钢制部分经除油硅烷化后热固性粉末涂料喷塑处理。做到管内外全部防锈，提高产品使用寿命。
总计 (大写)	玖拾万零捌仟玖佰肆拾陆元整									
总计 (小写)	908946									

投标单位名称：常州新世纪家具有限公司（加盖 CA 电子公章）

日期： 2025 年 6 月 13 日




