

订货合同

采购方（以下称甲方）：智能制造龙城实验室

供应商（以下称乙方）：苏州信本达机械有限公司

合同编号：XBD-20231228-LCZZ

签订地点：常州、苏州

合同时间：2023年12月28日

甲乙双方依据《中华人民共和国民法典》以及有关法律、法规的规定，经协商一致，订立本合同，以便共同遵守。

第一条 合同标的

乙方根据甲方需求提供下列产品：KMC600S UMT，系指根据合同规定乙方须承担与服务有关的所有辅助服务。

第二条 合同价格

签约合同总价（人民币，下同）：壹佰捌拾伍万伍仟圆元

（小写：¥1,855,000.00）。

本合同总价包括采购文件所确定的采购范围相应货物和服务的供货、包装、运输、保险、辅助设备、安装调试、管理、维护（包括质保期内的一切维修、保养、更换零部件、人工等）、劳务、培训、验收、办公设备、设备、工具、耗材、运送工具及耗材、利润、风险、税金及政策性文件规定等各项应有费用，以及为完成该项货物或者服务项目所涉及的一切相关费用，甲方不再支付其他任何费用。安装、调试、验收过程中，如发现有漏项、缺件，乙方应无条件、无偿补齐，所发生的一切费用，视为已包含在乙方的报价之中，且并不因此而影响交付实际使用人的时间。

第三条 组成本合同的有关文件

下列与本次采购活动有关的文件及有关附件是本合同不可分割的组成部分，与本合同具有同等法律效力，这些文件包括但不限于：

- 采购文件（编号：JSZC-320400-YTZB-C2023-0003）
- 乙方提供的响应文件；
- 成交通知书；
- 甲乙双方商定的其他文件等。

第四条 权利保证

乙方应保证甲方在使用该货物或其任何一部分时不受第三方提出侵犯其专利权、著作权、商标权等知识产权的起诉。一旦出现侵权、索赔或诉讼，乙方应承担全部责任，同时甲方有权解除本合同。

第五条 质量保证

1. 乙方所提供的货物的技术规格应与采购文件规定的技术规格及所附的“技术规格响应表”相一致；若技术性能无特殊说明，则按国家有关部门最新颁布的标准及规范为准。

2. 乙方应保证货物是全新、未使用过的原装合格正品，并完全符合合同规定的质量、规格和性能的要求。乙方应保证其提供的货物在正确安装、正常使用和保养条件下，在其使用寿命内具有良好的性能。货物验收后，在质量保证期内，乙方应对由于设计、工艺或材料的缺陷所发生的任何不足或故障负责，所需费用由乙方承担。

第六条 包装要求

1. 除合同另有规定外，乙方提供的全部货物均应按国家或专业标准保护措施进行包装。该包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸，以确保货物安全无损运抵指定地点。由于包装不善所引起的货物损失均由乙方承担。

2. 每一包装单元内应附详细的装箱单和质量合格凭证。

3. 乙方保证货物不存在危及人身及财产安全的产品缺陷，否则应承担全部法律责任。

第七条 交货和验收

1. 乙方应当在合同签订后叁个月内将货物安装调试完毕交付甲方正常使用，地点由甲方指定。采购文件有约定的，从其约定。

2. 乙方交付的货物应当完全符合本合同或者采购、响应文件所规定的货物、数量和规格要求。乙方提供的货物不符合采购、响应文件和合同规定的，甲方有权拒收货物，由此引起的风险，由乙方承担。

3. 货物的到货验收包括：生产厂家名称、品牌、型号、规格、数量、外观质量、配置及货物包装是否完好。

4. 乙方应将所提供货物的装箱清单、用户手册、原厂保修卡、随机资料及配件、随机工具等交付给甲方；乙方不能完整交付货物及本款规定的单证和工具的，视为未按合同约定交货，乙方负责补齐，因此导致逾期交付的，由乙方承担相关的违约责任。

5. 货物和系统调试验收的标准：按行业通行标准、厂方出厂标准和乙方响应文件的承诺（详见合同附件载明的标准，并不低于国家相关标准）。甲乙双方应在货物安装调试完毕后的个工作日内进行运行效果验收，在验收之前，乙方需提前提交相应的调试计划（包括调试程序、环境、内容和检验标准、调试时间安排等）供甲方确认，乙方还应对所有检验验收调试的结果、步骤、原始数据等作妥善记录。如甲方要求，乙方应将记录提供给甲方。调试检验出现全部或部分未达到本合同所约定的技术指标，甲方有权选择下列任一处理方式：

- a. 重新调试直至合格为止；
- b. 要求乙方对货物进行免费更换，然后重新调试直至合格为止。

甲方因乙方原因所产生的所有费用均由乙方负担。

第八条 合同款结算及支付

1. 本合同项下所有款项均以人民币支付。
2. 本合同项下的采购资金由甲方自行支付，乙方向甲方开具增值税专用发票。

合同签订生效后十个工作日内，甲方向乙方支付合同总价的 30%，乙方在按照合同规定的期限内将设备、材料全部运抵交货地点，并安装调试结束，调试完毕，验收合格后十个工作日内，甲方向乙方支付合同总价的 60%；剩余 10%尾款在验收合格、无质量问题后 12 个月内一次性无息付清。

第九条 伴随服务 / 售后服务

1. 乙方应按照国家有关法律法规规章和“三包”规定以及合同所附的“服务承诺”提供服务。

2. 除前款规定外，乙方还应提供下列服务：

- (1) 货物的现场安装、调试或启动监督；
- (2) 就货物的安装、启动、运行及维护等对甲方人员进行免费培训。

3. 若采购文件中不包含有关伴随服务或售后服务的承诺，双方作如下约定：

3.1 乙方应为甲方提供免费培训服务，并指派专人负责与甲方联系售后服务事宜。主要培训内容为货物的基本结构、性能、主要部件的构造及处理，日常使用操作、保养与管理、常见故障的排除、紧急情况的处理等，如甲方未使用过同类型货物，乙方还需就货物的功能对甲方人员进行相应的技术培训，培训地点主要在货物安装现场或由甲方安排。

3.2 所购货物按乙方响应承诺提供免费维护和质量保证，保修费用计入总价。

4. 免费质保期贰年，货物质保期内所有非人为的质量问题由乙方负责，维修发生的费用由乙方承担。设备终身提供维修服务，超过质保期后的维修只收零配件成本费。有备品备件库，终生优惠提供本设备的所有备品、备件。

第十条 违约责任

1. 如乙方不能按时交付货物完成安装调试的，每逾期 1 天，乙方向甲方偿付合同总额 5%的违约金；乙方逾期交付货物或完成安装调试超过 10 天（含 10 天），甲方有权解除合同，同时有权要求乙方按照合同总价 5%的标准支付违约金，解除合同的通知自发出之日生效。

2. 甲方未按合同规定的期限向乙方支付货款的，每逾期 1 天甲方向乙方偿付欠款总额的 5%滞纳金，但累计滞纳金总额不超过欠款总额的 5%。

3. 乙方所交付的货物品种、型号、规格不符合合同规定的，甲方有权拒收，同时有权解除合同，解除合同的通知自发出之日生效。

4. 在乙方承诺的或国家规定的质量保证期内（取两者中最长的期限），如经乙方两次维修或更换，货物仍不能达到合同约定的质量标准、运行效果的，甲方有权要求退货，乙方应退回全部货款，向乙方主张违约金，若仍不足以弥补甲方损失，则乙方还须赔偿甲方因此遭受的所有损失。

5. 乙方未按本合同的规定和“服务承诺”提供伴随服务/售后服务的，甲方有权提前解除本合同，同时乙方应按合同总价款的 5 %向甲方承担违约责任。

6. 乙方在承担上述一项或多项违约责任后，仍应继续履行合同规定的义务（甲方解除合同的除外）。甲方未能及时追究乙方的任何一项违约责任并不表明甲方放弃追究乙方该项或其他违约责任。

7. 乙方响应属虚假承诺，或经权威部门监测提供的货物不能满足采购文件要求，或是由于乙方的过错造成合同无法继续履行的，应向甲方支付不少于合同总价 30%违约金，若该违约金不足以弥补甲方损失，则应当赔偿甲方所有损失。

8. 其他未尽事宜，以《民法典》等有关法律法规规定为准，无相关规定的，双方协商解决。

第十一条 合同的变更和终止

1. 本合同一经签订，甲乙双方不得擅自变更、中止或终止合同。

2. 除发生法律规定的不能预见、不能避免并不能克服的客观情况外，甲乙双方不得放弃或拒绝履行合同。

第十二条 合同的转让

乙方不得擅自部分或全部转让其应履行的合同义务。

第十三条 不可抗力

甲、乙方中任何一方，因不可抗力不能按时或完全履行合同的，应及时通知对方，并在五日内提供相应证明。未履行完合同部分是否继续履行、如何履行等问题，可由双方初步协商，并向主管部门报告。确定为不可抗力原因造成的损失，免于承担责任。

第十四条 质量问题或缺陷的索赔

乙方交付货物后，甲方发现货物的质量与合同内容不符或证实货物存在缺陷的（包括潜在缺陷），乙方应在收到甲方索赔通知后3日内到甲方处，商量解决货物质量或缺陷问题。若乙方未在上述约定时间内到场解决，因此产生的损失以及扩大损失全部由乙方承担，甲方有权选择解除合同，要求退还全部货物，返还所有货款，有权按照合同总额5%标准向乙方主张违约金；或者有权安排第三方解决货物质量或缺陷问题，因此产生的所有费用全部由乙方承担，甲方可以在应付乙方的货款中直接扣除，并有权按照合同总额5%标准向乙方主张违约金。若上述违约金不足以弥补甲方直接损失和间接损失，则乙方应赔偿甲方所有损失。

甲方因主张上述权利而支出的所有合理费用，包括但不限于律师费、诉讼费、鉴定费、差旅费、保函费等，均由乙方承担。

第十五条 争议的解决

1. 因货物的质量问题发生争议的，应当邀请国家认可的质量检测机构对货物质量进行鉴定。货物符合标准的，鉴定费由甲方承担；货物不符合质量标准的，鉴定费由乙方承担。

2. 因履行本合同引起的或与本合同有关的争议，甲、乙双方应首先通过友好协商解决，如果协商不能解决争议，则采取以下第（ ）种方式解决争议：

- (1) 向甲方所在地有人民法院提起诉讼；
- (2) 向甲方所在地仲裁委员会按其仲裁规则申请仲裁。

如没有约定，默认采取第2种方式解决争议。

3. 在法院审理和仲裁期间，除有争议部分外，本合同其他部分应继续履行。

第十六条 诚实信用

乙方应诚实信用，严格按照采购文件要求和投标承诺履行合同，不向甲方进行商业贿赂或者提供不正当利益。

第十七条 合同生效及其他

1. 本合同自经甲乙双方授权代表签订并加盖公章后，自签订之日起生效。见证方仅对甲乙双方签订合同的事实进行见证，不代表任何承诺或保证，该合同的履行等相关情况均与见证方无任何关系。

2. 本合同一式伍份，甲、乙双方各执贰份，代理机构执壹份存档。

3. 本合同应按照中华人民共和国的现行法律进行解释。

甲方（盖章）：

单位地址：常州市武进区常武中路 18 号
常州科教城江南现代工业研究院

法定代表人：

代理人：

电话： 0519—86336899

传真：

乙方（盖章）：

单位地址：苏州相城区如元路 8 号 2 幢
厂房

法定代表人：

代理人：

电话： 4008793969

传真：

开户银行：中国建设银行苏州浒关开发
区支行

银行帐号：32250110072300000178

签订日期：

附件二：乙方提供的响应文件

附件三：成交通知书

成交通知书

致：苏州信本达机械有限公司

常州盈泰招标有限公司通知贵公司(单位)，经评审小组评审，并报经采购人确认，贵公司(单位)已成为JSZC-320400-YTZB-C2023-0003号五轴立式加工中心(带车削)采购项目项目分包1的成交供应商。

成交金额：1855000.0000元

请贵公司(单位)在成交通知书发出之日起三十日内，按照采购文件确定的事项签订政府采购合同。无正当理由拒不与采购人签订政府采购合同的，根据《政府采购法实施条例》第七十二条追究法律责任。

特此通知!



地址：常州市新北区太湖中路8号锦湖创新中心A座11楼

电话：0519-89853339

备注：成交供应商可凭政府采购合同办理融资贷款，详情请见江苏政府采购网“政采贷”专栏。

风险提示：如因质疑、投诉事项成立或因财政部门监督检查，导致成交结果发生变化的，本成交通知书自动作废。

附件四：技术相关文件



一、 供货范围

五轴立式铣车复合加工中心 KMC600S UMT

选配项：

雷尼绍对刀仪 NC4

雷尼绍测头 RMP 40

雷尼绍车用对刀仪 RP3

第一部分

主机	标准配置
04-0100-01-01	科德 GNC62 三维图示数控系统
04-0100-02-01	手持控制器
04-0200-01-01	主轴 14, 000rpm, GMFE08D-4QS
04-0200-02-01	HSK-A 63 锥柄接口
04-0300-01-01	36 位刀库
04-0400-01-01	线性轴标准版
04-0500-01-01	旋转轴标准版
04-0500-02-01	数控回转工作台 ϕ 600mm
04-0500-03-01	用于回转工作台 ϕ 600mm 的 T 型槽
04-0600-01-01	冷却装置
04-0600-02-01	外环喷水冷
04-0600-03-01	集屑盘
04-0600-04-01	气枪
04-0600-05-01	油润滑系统
04-0700-01-01	手动防护门
04-0700-02-01	手动防护顶罩

第二部分

服务

-----	海运包装
-----	运费保险至客户现场
-----	安装调试 1 位工程师/5 个工作日
-----	现场培训 1 位工程师/5 个工作日

二：技术描述

五轴立式铣车复合加工中心 KMC600S UMT

工作范围	
行程 X-Y-Z 轴	650-650-450mm
行程 A 轴	-130° ~ +130°
行程 C 轴	无限制
最大回转直径	φ 800mm
主轴端面到工作台最小距离	90mm
主轴端面到工作台最大距离	540mm
光栅尺测量系统	
直线轴控制方式	全闭环
旋转轴控制方式	圆光栅
直线轴分辨率	0.0001mm
旋转轴分辨率	0.0001°
定位精度	
X-Y-Z 轴（根据 VDI/DGQ 3441）	0.008mm
A-C 轴	8" -8"
重复定位精度	
X-Y-Z 轴	0.005mm

A-C 轴	5" -5"
联机数据	
电源	380V/50Hz
额定功率	59Kw
机床重量	约 13 吨
压缩空气	不小于 6bar
压缩空气流量	约 500L/min
注：压缩空气必须纯净、干燥和无油！	
主轴 14, 000rpm, GMFE08D-4QS	
主轴类型	内装式同步电主轴
扭矩 S1/S6	84Nm/125Nm
功率	30Kw
最高转速	14, 000rpm
主轴定向	支持
主轴锁紧	支持
HSK-A 63	
主轴鼻端	DIN 69063-HSK-A63
刀柄	DIN 69893-HSK-A63
36 位刀库	
刀位	36
刀具最大直径（相邻有刀）	80mm
刀具最大直径（相邻无刀）	125mm
最大刀具长度	300mm
最大刀具重量	8Kg

屑-屑换刀时间	8s
换刀时刀柄空气清洁	支持
线性轴标准版	
线性轴快速移动	48m/min
线性轴加速度	7 m/s ²
进给力	6,000N
数控回转工作台 ϕ600mm	
工作台面	ϕ 600mm
中心孔	直径 32H7
工作台承重	500Kg
A 轴额定扭矩	3,240Nm
C 轴额定扭矩	750Nm
A 轴锁紧扭矩	4600Nm
C 轴锁紧扭矩	4000Nm
A 轴转速	30rpm
C 轴转速	1000rpm
用于回转工作台 ϕ600mm 的 T 型槽	
T 型槽	14H7
数量	8-星型
冷却装置	
冷却箱容积	约 350L
水泵扬程	大于 20m
水泵流量	约 60L/min
精密水冷机冷却功率	7KW

旋转 A-C 轴	水冷
电主轴	水冷
润滑系统	
润滑形式	自动润滑装置强制润滑
注油时间间隔可调	支持
注油量可调	支持
油位过低机床报警	支持
润滑电机功率	25W
系统最大压力	25kg/cm ²

三维图示控制系统 GNC62

主要参数	
供应商	科德数控股份有限公司
型号	GNC62 总线式五轴数控系统
HMI	15 寸彩显，分辨率 1024*768
运算显示分辨率	1nm
运动控制	
控制轴数	7 轴 5 联动
直线插补	5 轴插补
圆弧插补	平面 2 轴插补\空间 3 轴插补
螺旋插补	直线与圆弧叠加
圆锥插补	支持
NURBS 样条插补	支持
双样条插补	支持
5 坐标 C 样条插补	支持

轮廓控制	
任意平面的圆弧插补	支持
螺旋插补	支持
螺纹切削	支持
根据轮廓形状自动调节加减速度	支持
根据设定公差带进行轮廓光整	支持
离散点双圆弧拟合	支持
通道数	1
主轴	1
预读功能	2000
曲率优化	支持
5 轴 RTCP 功能	支持
加工功能	
刚性攻丝	支持
矢量编程	支持
斜面加工 (TCPM)	支持
XYZ 轴螺旋铣插补	
补偿	
刀具半径补偿	支持
长度补偿	支持
螺距误差补偿	支持 (双向)
垂度补偿	支持
双向精度补偿	支持
坐标系	

直角坐标系	支持
极坐标系	支持
坐标变换	平移、缩放、镜像、旋转
刀具存储	
刀具表刀具信息存储	支持
计算功能	
基本计算功能	支持
三角函数功能	支持
反三角函数功能	支持
乘方、开方功能	支持
四舍五入功能	支持
数据传输	
接口	100M 以太网
数据传送波特率	19,200 以上
其他	
主轴定向	支持
多平面刀具轨迹模拟、显示、放大	支持
刀具寿命监测、控制、预警、管理	支持

三、技术文件

1. 随机文件

下列技术文件应随合同机床提供给买方：

序号	名称	数量
1	装箱单	一份
2	合格证明书	一份
3	机床总图	一套
4	机械说明书	一份
5	电气说明书	一份
6	系统说明书	一套
7	伺服说明书	一套
8	机床部件说明书	一套

2. 发货前准备物品

下列物品买方需在机床到货前准备完成：

序号	名称	规格标准	设备
1	液压油	32#高压耐磨液压油或质量性能符合 GB11118.1-94, 或符合 ISO-11158-1997 中与 L-HM 同级别的抗磨液压油。	标配： ≥ 5 L 选配转台中心供油： ≥ 10 L
2	冷却液 箱容积	福斯防冻液-20°。	60 L（按比例稀释后）

3	切削液	客户指定	350 L
4	润滑油（脂）	油润滑：68#润滑油	4L
		脂润滑：NLGI 等级 00 基础油粘度 ISO-VG150~220（40℃）锂皂基类润滑脂或同级别的导轨润滑脂。	4L
5	气源	连接气源要求 ISO 8573-1 5.7.4	压力：0.6~0.8 Mpa
6	气管	长度根据现场情况	内外径： 6.5-10mm（1根） 内外径： 12-16mm（1根）
7	用气量	基本消耗量	500 slpm
8	供电电源	~380V ± 10% / 3PH / 50Hz	
9	电柜容量		64KVA
10	额定功率		59KW
11	额定电流		97A

备注：除上述物品外，买方需根据实际要求，准备满足买方验收需求的样品及工装。

四、KMC600S UMT 配置清单

序号	名称	制造商或品牌
1	X/Y/Z伺服电机	中国，科德数控
2	AC力矩电机	中国，科德数控
3	数控系统	中国，科德数控
4	电主轴	中国，科德数控
5	防护门，顶棚	中国，科德数控
6	激光铣削/车削对刀仪	雷尼绍
7	无线测头	雷尼绍
8	X/Y/Z轴丝杠轴承	舍弗勒
9	X/Y/Z轴滚珠丝杠	NSK
10	X/Y/Z轴滚动导轨	THK
11	刀库	中国，科德数控
12	液压单元	中国，大连光洋科技
13	精密型水冷机	中国，三河同飞
14	油雾分离机	中国，博迪
15	X/Y/Z轴防护拉罩	中国，科德数控
16	环喷泵	国产
17	自动润滑系统	中国，宝腾
18	主要气动元件	中国，SMC品牌
19	主要电气元件	国产，施耐德品牌
21	电柜空调	中国，三河同飞品牌
22	密封元件	特瑞堡
23	直线轴光栅尺	法格品牌
24	旋转轴圆光栅	雷尼绍品牌
25	排屑器、排屑车	中国，大连光洋科技
26	床体	中国，科德数控
27	AC轴转台	中国，科德数控
28	外防护钣金	中国，大连光洋科技

29	内防护	中国，科德数控
30	自动排削器和集削车	中国，大连光洋科技

五、KMC600S UMT 易损件和专用工具

序号	名称	规格型号	数量	原产地	备注
1	温度模块	KTY84-130	1 个	中国 大连科德数控有限公司	备品备件
2	0.3m 长光纤	HFBR_EUS30Z	2 根	中国 深圳嘉富光通信有限公司	备品备件
3	0.5m 长光纤	HFBR_EUS50Z	2 根	中国 深圳嘉富光通信有限公司	备品备件
4	中间继电器	MY4N_GS	5 个	日本欧姆龙	备品备件
5	刀夹	HSK-A63_DJ	5 个	中国 大连科德数控有限公司	易损件
6	2A 保险丝	RS16_2A	4 个	中国 浙江茗熔电器保护系统有限公司	易损件
7	4A 保险丝	RS16_4A	4 个	中国 浙江茗熔电器保护系统有限公司	易损件
9	内六角扳手	2-16	1 套	上海世达工具	专用工具